

MANUAL DO USUÁRIO

CANETA IMPRESSORA 3D MODELO- RP-100B



PRODUTOS DA LINHA FÁCILTEC



PRODUTO IMPORTADO POR:

Multivisi Comércio e Importação Eireli-ME.
Rua: Floriano Peixoto, 1713 - Loja 41 - NSª Aparecida
38400-700 - Uberlândia - MG
CNPJ 10.409.455/0001-19
SAC: sac@multivisi.com.br
(34) 3257-0800 / (34) 3257-0835
Multivisi - www.multivisi.com.br

FABRICADO NA CHINA

M
MULTIVISI



SUMÁRIO

- Instruções de Segurança.....	3
- Normas Gerais	4
- Características.....	4
- Descrição.....	5
- Funcionamento.....	6
- Observações.....	6
- Limpeza e manutenção.....	7
- Especificações.....	7

- Corte o filamento em 45° antes de introduzir no agulheiro(1).
- Limpe sempre o interior da boca depois de cada uso.

LIMPEZA E MANUTENÇÃO:

- Está caneta 3d não necessita de manutenção especial.
- Limpe a caneta sempre com um pano úmido. Não utilize produtos químicos abrasivos e detergentes fortes.

ESPECIFICAÇÕES:

Método de moldagem: Deposição de filamento plástico;

Área de Impressão: Ilimitada;

Entrada: AC 110V~240V;

Saída: DC 12V, 3A;

Bico Diâmetro: 0,4 milímetros;

Fila. Diâmetro: 1,75 milímetros;

Velocidade impressão: Ajustável;

Temperatura: 160 a 230 graus Celsius (ajustável);

Dimensões: 190 x 45 x 30 mm.

Utilize este equipamento somente com os acessórios originais para garantir uma maior eficácia e durabilidade do produto. A importadora não se responsabiliza por danos e lesões causados pelo uso indevido do equipamento. Para maiores informações acesse o nosso site: www.multivisi.com.br ou entre em contato pelo nosso serviço de atendimento: (34) 3257-0810



Não use se a caixa estiver violada ou os cabos danificados. Não use esse dispositivo se alguma parte do produto estiver avariada. O serviço de reparo deve ser realizado por uma pessoa qualificada e autorizada.

NORMAS GERAIS:

Nota: Não agite o dispositivo. Evite o uso de força excessiva durante o manuseio e a instalação.

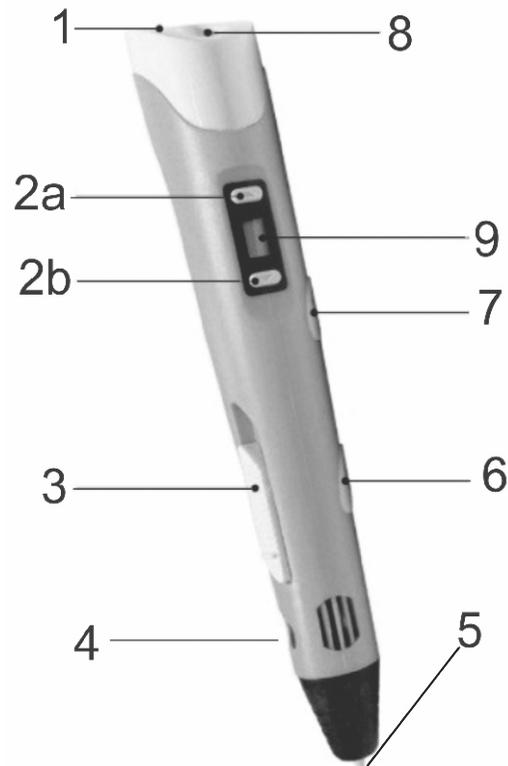
- Estar familiarizado com o funcionamento do aparelho antes de usar.
- Por motivos de segurança as modificações não autorizada no dispositivo são proibidas. Danos caudados por mudanças não autorizadas não são cobertos pela garantia.
- Utilize o aparelho apenas para as aplicações descritas neste manual portanto, a utilização incorreta anula a garantia.
- Os danos causados pelo não cumprimento das instruções de segurança contidas neste manual pode anular a garantia.
- Não ligue o aparelho se estiver sido exposto à temperatura drástica. Aguarde até que o aparelho volte a temperatura ambiente.
- Guarde este manual para consultas e anotações quando necessário.

CARACTERÍSTICAS:

- Extrusão térmica
- Filamento: 1.75mm ABS (Incluso)
- Ajuste de velocidade de saída do filamento
- Ideal para designer, estudantes, entusiastas entre outros

DESCRIÇÃO:

Vejamos as descrições logo abaixo:



- 1-Agulheiro para filamento.
- 2a/b- Leds.
- 3-Controlador de temperatura.
- 4-Controlador de velocidade.
- 5-Boca da caneta.
- 6-Botão para descer o filamento.
- 7-Botão para retirar o filamento.
- 8-Entrada da alimentação de energia.
- 9- Display de temperatura.

FUNCIONAMENTO:

1- Introduza o conector da fonte elétrica na entrada de alimentação(8) depois de conectar na tomada a caneta irá acender o led laranja.

2- Aperte o botão para descer o filamento (6) uma vez. O display de temperatura irá acender (9) o led 2b ficará vermelho para informar que a caneta 3d está aquecendo.

3- Deixe a caneta por um minuto e espere que o led verde acenda.

4- Introduza o filamento no agulheiro (1) e mantenha pressionado o botão de descer (6) na caneta 3d até que o filamento saia na boca da caneta (5).

5- Seguindo esses passos a caneta 3d estará pronta para uso . Se for necessário ajuste com o controlador de velocidade(4) para controlar o filamento.

6- Depois de terminado mantenha apertado o botão de remover o filamento(7) para que o filamento saia normalmente. Logo depois mantenha apertado o botão de descer o filamento(6) para remover todos os resíduos e limpar o interior da caneta impressora 3d.

OBSERVAÇÕES:

- Não toque na boca da caneta quando a mesma estiver ligada, pois a região estará em temperatura elevada.

- A caneta impressora 3d entrará no modo de espera (standby) depois de 5 minutos de inatividade. Repita o passo 2 para voltar a aquecer a caneta 3d.

- O tempo de aquecimento depende da temperatura selecionada com o controlador(3) e a temperatura ambiente. Assegure que selecionou a temperatura correta, pois se aquecer demais o filamento será derretido e como um baixo aquecimento o filamento não se fundirá.